



# Lieferprogramm DIN / EN

# Lieferprogramm

## Rohre nach DIN / EN



Sägen und fassen, strahlen, beschichten und markieren für alle Anforderungen gemäß Kundenspezifikation

### Technische Normen

#### DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 bis 4

vormals DIN 2448 / 1629 / 17175 / 17179 / 17173

#### DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1 bis 6

vormals DIN 2448 / 1626 / 17177 / 17178 / 17174

#### DIN EN 10208-2

vormals DIN 17172 / 2470-2

#### DIN EN ISO 1127/ DIN EN 10216-5

Vormals DIN 2462 / 17458 / 1758 / 17459

#### TC1 / TC2 – AD-W2

PK 1 / PK 2 – AD-W2

#### DIN EN ISO 1127 / DIN EN 10217-7

#### TC1 / TC2 – AD-W2

vormals DIN 2463 / 17457

PK 1 / PK 2 AD – AD-W2

### Ausführung

Nahtlos und geschweißt

### Wandstärken

Normal- und Starkwand

### Materialgüten

•P235TR1 (St 37), S355J2H (St 52-3)

•P235GH TC 1 und TC 2 (St35.8/I und III)

•16Mo3 (15Mo3)

•10CrMo9-10

•13CrMo4-5 (13 CrMo 44)

•1.4541, 1.4571, 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4404, 1.4462 (Duplex), 1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4410 (Super-Duplex)

### Abmessungen

Alle genormten Abmessungen

## Flansche nach EN / DIN



Ausdrehen, bohren (glatt oder mit Gewinde), strahlen, beschichten und markieren für alle Anforderungen gemäß Kundenspezifikation

### Technische Normen und Ausführungen

•Vorschweißflansche nach DIN 2627-2638

•Blindflansche nach DIN 2527

•Glatte Flansche nach DIN 2558, 2565, 2566, 2567

•Lose Flansche nach DIN 2641, 2642, 2655, 2656, 2673, 86037

•Glatte Bunde nach DIN 2641/42, 2655/56

•Überschiebflansche nach DIN 86029, 86030

•Schweißflansche nach DIN 86041

•Flansche nach EN 1092-1

### Druckstufen

PN 6 bis PN 400

### Materialgüten

•RSt 37-2, S235JR, St 52-3, P250GH

(C22.8), P245GH

•16Mo3, 13CrMo4-5

•10CrMo9-10, 12CrMo19-5

•W/TStE 355, P355QH1

•1.4541, 1.4571, 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4404, 1.4462 (Duplex), 1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4410 (Super-Duplex)

### Abmessungen

Alle genormten Abmessungen

## Rohrbogen und Schweißfittings nach DIN / EN



Sägen und fassen, beidrehen, strahlen, beschichten und markieren für alle Anforderungen gemäß Kundenspezifikation

### Technische Normen und Ausführungen

•Rohrbogen nach DIN 2605 Teil 1, Teil 2, nahtlos und geschweißt

•T-Stücke nach DIN 2615 Teil 1, Teil 2, nahtlos und geschweißt

•Reduzierstücke, konzentrisch und exzentrisch nach DIN 2616 Teil 1, Teil 2, nahtlos und geschweißt

•Kappen nach DIN 2617

•Spezielle Fittings aus Blech, Rundstahl und nach Zeichnung

•Formstücke nach DIN EN 10253-1 bis 4

Typ A/ Typ B

### Rohrbogen Bauarten

BA 2, 3 und 5 sowie nach Kundenspezifikation

### Wandstärken

Normal- und Starkwand

### Materialgüten

•S355J2H (St 52-3)

•P235GH TC 1 und TC 2 (St35.8/I und III)

•16Mo3, 13CrMo4-5

•10CrMo9-10, 12CrMo19-5

•W/TStE 355, P355QH1

•1.4541, 1.4571, 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4404, 1.4462 (Duplex), 1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4410 (Super-Duplex)

### Abmessungen

Alle genormten Abmessungen

# Lieferprogramm

## Bleche nach DIN / EN



Laser-, plasma-, wasserstrahl-, autogengeschnitten sowie teilweise in gesägter Ausführung

### Technische Normen

- Allgemeiner Baustahl nach EN 10025 / DIN 17100
- Druckbehälterstähle nach EN 10028-2 / DIN 17155, EN 10028-3 / DIN 17102
- Hochfeste Feinkornbaustähle EN 10025-6 / DIN 10137-2
- Verschleißfeste Bleche
- Einsatz- und Vergütungsstähle nach EN 10083-1 / DIN 17200 und 17210
- Rost- und säurebeständige Stähle nach EN 10088-2 / DIN 17440 und 17441
- Hitzebeständige Stähle nach EN 10095 / SEW 470

### Ausführung

Kalt- und warmgewalzt

### Wandstärken

0,4 mm – 300 mm

### Materialgüten

- S355J2G3 ( St 52-3)
- P265GH, 16Mo3, 10CrMo9-10, 13CrMo4-5
- 300 HB, 400HB, 500 HB
- 1.4541, 1.4571, 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4404, 1.4462 (Duplex), 1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4410 (Super-Duplex)
- 16MnCr5, 20MnCr5, Ck45, Ck60, 42CrMo4
- 1.4713, 1.4742, 1.4762, 1.4828, 1.4828

### Abmessungen

Alle genormten Abmessungen

## Stabstahl nach DIN / EN



Sägen, Tieflochbohren, strahlen, beschichten und markieren für alle Anforderungen gemäß Kundenspezifikation

### Technische Normen und Ausführungen

- Legierte Einsatzstähle nach EN 10084 / DIN 17210
- Unlegierte Vergütungsstähle nach EN 10083 / DIN 17200
- Legierte Vergütungsstähle nach EN 10083 / DIN 17200
- Warmfeste Baustähle nach EN 10273 / DIN 17243
- Nitrierstähle nach EN 10085 / DIN 17211
- Rost- und säurebeständige Stähle nach EN 10088-3 / DIN 17440
- Hitzebeständige Stähle EN 10095 / SEW 470

### Abmessungen

Ø 6 mm – Ø 1050 mm

### Materialgüten

- P250GH (C22.8),
- 16Mo3, 13CrMo4-5
- 10CrMo9-10, 12CrMo19-5
- W/TStE 355,
- 1.4541, 1.4571, 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4404, 1.4462 (Duplex), 1.4529, 1.4539, 1.4501, 1.4547, 1.4410 (Super-Duplex)
- 1.4713, 1.4742, 1.4828, 1.4841



## **Europa**

Österreich / Wien

[office@steel-line.at](mailto:office@steel-line.at)

Ungarn / Nagykanizsa

[hungary@steel-line.at](mailto:hungary@steel-line.at)

Rumänien / Onesti

[romania@steel-line..at](mailto:romania@steel-line..at)

## **Asien**

Türkei / Asien

[turkey@steel-line.at](mailto:turkey@steel-line.at)